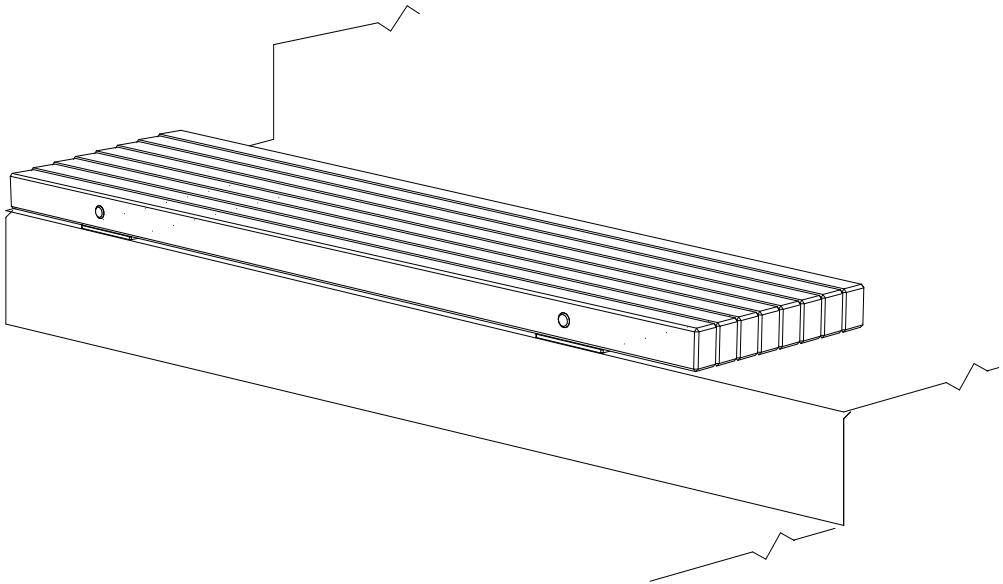


ŁAWKA Ł1

Faza - 1,5 cm

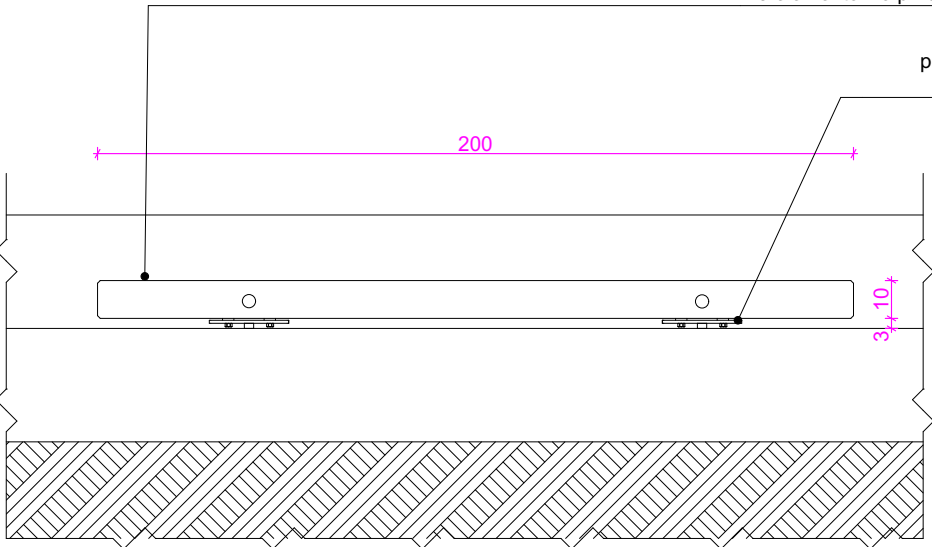


siedziska z drewna egzotycznego np. Iroko lub innego gatunku o porównywalnych parametrach technicznych i użytkowych
- 5 elementów o przekroju 10x10cm

podkonstrukcja z płaskowników z stali nierdzewnej

kotwienie podkonstrukcji do stopni betonowych

siedziska z drewna egzotycznego np. Iroko lub innego gatunku o porównywalnych parametrach technicznych i użytkowych
8 elementów o przekroju 6x10cm



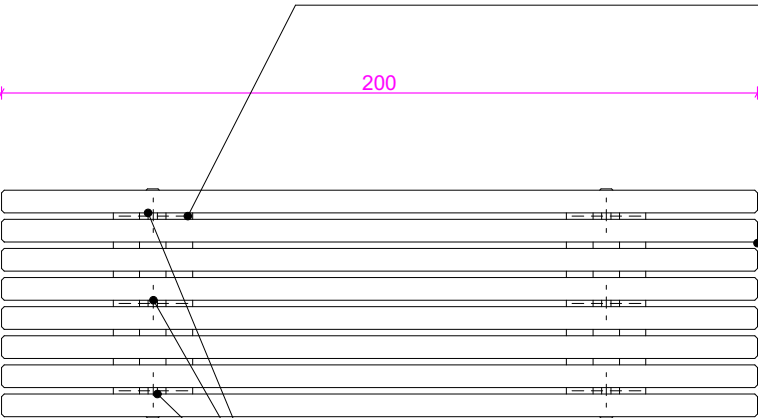
podkonstrukcja z płaskowników z stali ocynkowanej

podkonstrukcja z płaskowników z stali ocynkowanej

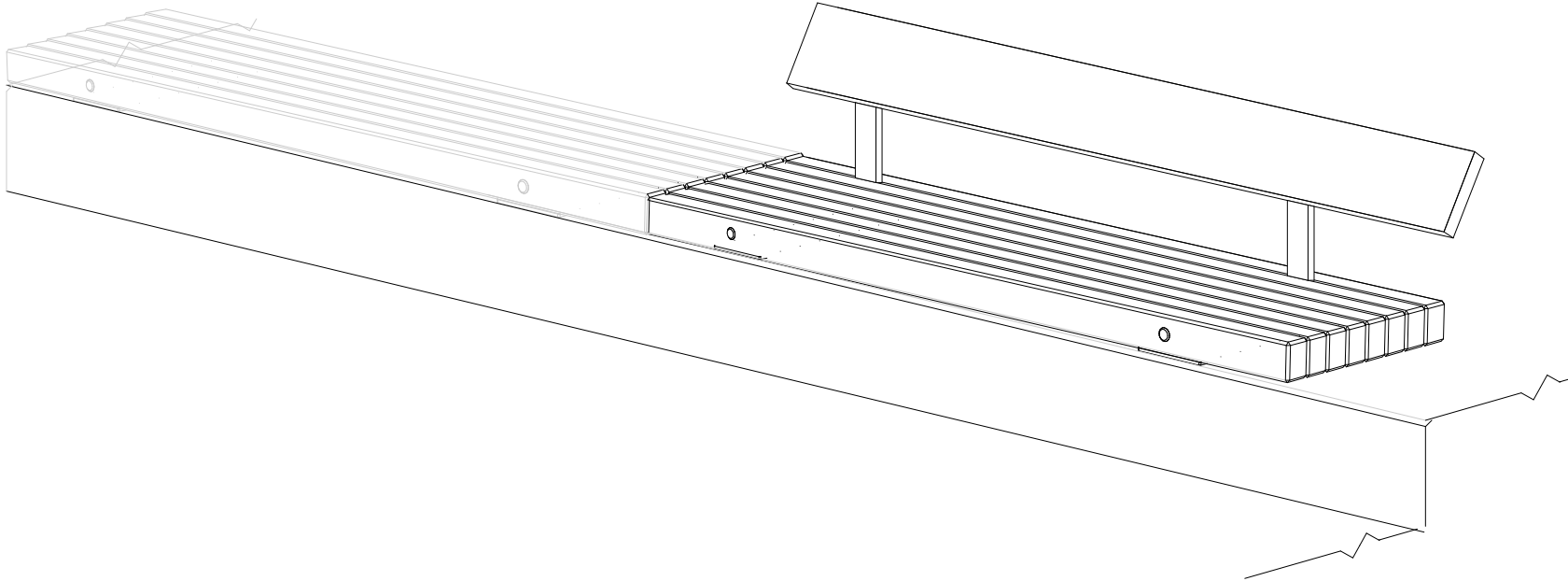
siedziska z drewna egzotycznego np. Iroko lub innego gatunku o porównywalnych parametrach technicznych i użytkowych
- 8 elementów o przekroju 6x10cm

60

kotwienie podkonstrukcji do stopni betonowych



ŁAWKA Ł2



siedziska z drewna egzotycznego np. Iroko lub innego gatunku o porównywalnych parametrach technicznych i użytkowych
- 5 elementów o przekroju 10x10cm

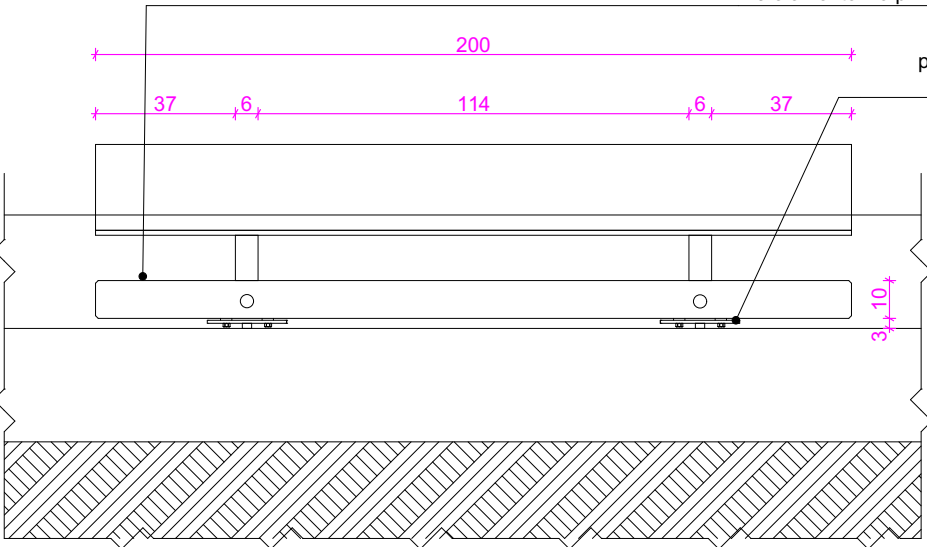
podkonstrukcja z płaskowników z stali nierdzewnej

kotwienie podkonstrukcji do stopni betonowych

siedziska z drewna egzotycznego np. Iroko lub innego gatunku o porównywalnych parametrach technicznych i użytkowych
- 8 elementów o przekroju 6x10cm

oparcie - lite drewno 40x240

wspornik oparcia - profil 20x60x4 / płaskownik 60x6



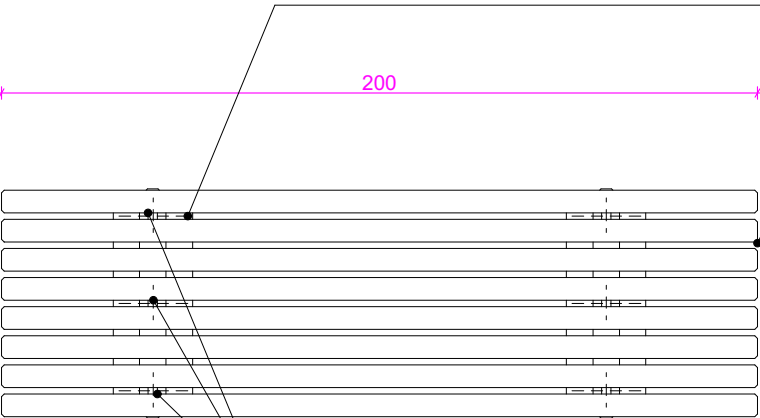
podkonstrukcja z płaskowników z stali ocynkowanej

podkonstrukcja z płaskowników z stali ocynkowanej

siedziska z drewna egzotycznego np. Iroko lub innego gatunku o porównywalnych parametrach technicznych i użytkowych
-8 elementów o przekroju 6x10cm

60

kotwienie podkonstrukcji do stopni betonowych



ETAP 1
Ł1- 4 SZT.
Ł2 - 4 SZT.

ETAP 2
Ł1- 8 SZT.
Ł2 - 7 SZT.

UWAGA (Ł1 i Ł2):

- wszystkie elementy stalowe - stal nierdzewna
- wszystkie krawędzie fazowane - faza 1,5cm
- wszystkie łączenia, śruby i wkręty ze stali nierdzewnej
- drewno lite gatunki egzotyczne np Iroko
- mocowanie śrubami i wkrętami ze stali nierdzewnej z łbami stożkowymi w odpowiednio przygotowanych gniazdach
- łączenia elementów stalowych poprzez spawanie
- projekt warsztatowy i dobór parametrów śrub, wkrętów i łączników po stronie Wykonawcy lub dostawcy siedzisk. Wszystkie elementy nośne dobrać wg obliczeń statycznych lub stosownie do obciążeń danego elementu.
- wszystkie szczegóły bezwzględnie ustalić z Projektantem na etapie nadzoru autorskiego - projekt warsztatowy lub karta katalogowa w przypadku gotowych elementów musi zostać zaakceptowana przez Projektanta
- kolorystyka i materiały do bezwzględnej akceptacji Projektanta- dopuszcza się zmianę poszczególnych wymiarów i parametrów wybranych elementów lub zmianę siedzisk na gotowe wyroby dostarczone przez wybranego producenta wyłącznie za pisemną zgodą Projektanta
- siedziska betonowe muszą być wykonane z tych samych materiałów (ten sam rodzaj/gatunek drewna, sposoby wykończenia, kolorystyka) co ławki i siedziska wolnostojące oraz muszą być z nimi zbieżne stylistycznie. Ocena zbieżności należy do Projektanta. Preferowane są rozwiązania pochodzące od jednego producenta.

INWESTOR:
GMINA MIASTO SZCZECIN-BIURO INWESTYCJI I REMONTÓW OŚWIATOWYCH,PLAC
ARMII KRAJOWEJ 1, SZCZECIN, 70-456

INWESTYCJA:
RENOWACJA BOISKA PRZY SZKOLE PODSTAWOWEJ NR 11 W SZCZECINIE

ADRES INWESTYCJI:
DUBOIS 38, SZCZECIN, ZACHODNIOPOMORSKIE, 71-610, POLSKA, DZ. NR 2/14, OBR
3027OBR.

ZAKRES OPRACOWANIA:
ETAP I

FAZA:
PROJEKT WYKONAWCZY

ARCHITEKTURA:
PROJEKTANT:
MGR INŻ. ARCH. KAROL BARCZ
NR UPR. 21/ZPOIA/OKK/2013

PODPIS:

TYTUŁ RYSUNKU:
DETAL SIEDZISK - RZUT

NUMER RYSUNKU:

PW01.7

SKALA:
1:20

DATA:
LIPIEC 2025

FORMAT ARKUSZA:
594 297